



## Termékismertető a konyhabútorokhoz

### 1. Termékismertető a korpuszhoz

Minőség: I. osztály

**A felhasznált anyagok jellemzői:** A bútor lapalkatrészei laminált faforgácslapból készülnek, melyek minősítése megfelel az EU szabványok követelményeinek. A lapalkatrészek éleit műanyag alapanyagú (PVC) élzáróval zárjuk le. Ez alapján a laminált felületek a rendszeres és rendeltetésszerű használat során fellépő igénybevételeknek jól ellenállnak.

Gyártástechnológiánk kialakítása során mind esztétikai, mind környezet- és egészségvédelmi előírásokat figyelembe vettünk. Ezen túlmenően bútoraink az MSZ EN 120 és DIN EN 120 szabványok szigorú környezetvédelmi előírásait is teljesítik az E1 minősítésű kategória szerint, mely igazolja, hogy egészségre káros anyagokat nem tartalmaz.

A lapok fautánzatú rajzolatai, színei dekoratív megjelenésűek, melyeket minőségi vasalatokkal és kiegészítő elemekkel látunk el. Termékeinket a tartósság, használhatóság és esztétikum jegyeivel tervezzük meg, odafigyelve megrendelőink igényeire és észrevételeire!

#### **Bútor alkatrészeinek terhelhetősége:**

Alsó bútorelemek terhelhetősége: Max. 45 kg

Alsó bútorelemek fenéklapjának, polcainak terhelhetősége: Max. 15 kg / polc (fenéklap), csak egyenletes súlyelosztás ill., a lábak helyes (azaz oldalakat és a fenéklapot is alátámasztva) elhelyezése esetén.

Kasírozott fiókok terhelhetősége: Max. 5 kg/fiók

Bútorlapos fiókok terhelhetősége: Max. 10 kg/fiók

Fémkávás fiókok terhelhetősége: Max. 20 kg/fiók

TEN fiókok terhelhetősége: Max. 35 kg/fiók

a lábak helyes (azaz oldalakat és a fenéklapot is alátámasztva) elhelyezése esetén.

Felső bútorelemek terhelhetősége: Max. 30 kg,

fali akasztósín rögzítésétől (fal szerkezetétől) függően.

Felső bútorelemek fenéklapjának, polcainak terhelhetősége: Max. 10 kg / polc (fenéklap), csak egyenletes súlyelosztás esetén.

Kamraelemek terhelhetősége: Max. 70 kg

Kamraelemek fenéklapjának, polcainak terhelhetősége: Max. 15 kg / polc (fenéklap), csak egyenletes súlyelosztás esetén.

### 2. Termékismertető laminált és magasfényű laminált bútorajtókhoz

Minőség: I. osztály

A termék laminált faforgácslapból készül, melyek minősítése megfelel az EU szabványok követelményeinek, 0,4 / 0,6 / 1,0 / 2,0 mm vastag műanyag alapanyagú (PVC) élzárással, amely rendeltetésszerű használat esetén minőségét hosszú ideig megőrzi és a rendszeres használat során fellépő igénybevételeknek jól ellenállnak. Az élzáró és a frontanyag találkozásánál vékony ragasztóréteg ill., illesztési hézag jelenléte megengedett.

Az üvegeretek minden esetben falcolás nélkül készülnek (azaz az üveglap a front hátoldalába nincs besüllyesztve). Vigyázat, ebből kifolyólag az üvegek élei szabadon vannak, figyelmetlenségből vágási sérülést okozhatnak a tisztítás / használat során! Az üvegek nem edzettek mindig kellő óvatossággal kezelendők!

Falcolást felár esetében sincs lehetőség kérni.

A frontok méreteit tekintve - a legpontosabb gyártástechnológiai feltételek szerint is - a névleges mérettől valamennyi irányba +, -1 mm-es eltérés megengedett.

**Élzárás:** Az élzárók műanyag (PVC) alapanyagúak. Szerkezeti felépítésükből adódóan hő- és vízállóságuk mérsékelt. Dekoratív élzárást biztosítanak olyan helyeken, ahol hő és víz hatásának nincsenek kitéve.

Magas hőkiabocsátású készülékek beépítésénél (tűzhelyek) szem előtt kell tartani, hogy a sugárzó hő kárt tehet az ajtót borító fóliában, ezért hőterelő lemez alkalmazását javasoljuk.

**Tisztítás:** Száraz tisztítás esetén antisztatikus háztartási törölkendő használata javasolt.

Nedves tisztítás esetén karcolásmentes, folyékony bútorápoló használata javasolt, amely nem maró hatású. A szemcsés tisztítószer a magasfényű felületet kiemelten karcolja! (A bútorápoló hatását a felület nem látható részein tesztelje!) Figyelem! Az idő múlásával és napfény hatására enyhe elszíneződés léphet fel! A terméket óvni kell tűző napsütéstől és sugárzó hőtől!

### 3. Termékismertető Fóliás matt és magasfényű bútorajtókhoz

Minőség: I. osztály

A termék 0,4 mm vastag, illetve magasfényű felület esetében 0,8 mm vastag PVC fóliával borított, 16 mm vastag, E1 minőségű, hátoldalon fehérre laminált MDF lap hordozóanyagból készül. Rendeltetésszerű használat esetén minőségét hosszú ideig megőrzi, kitűnő higiéniai tulajdonságainak köszönhetően kedvelt díszé marad a lakásnak.

**Teljes körű leírás külön a Front termékismertetőben! Kérje kereskedőjétől!**

### 4. Termékismertető Munkalapokhoz

Minőség: I. osztály

A cégünk által forgalmazott minőségi munkalapok nagymértékben karc- és ütésállóak, hőállóak, színtartóak, gyenge savaknak és lúgoknak ellenállóak. Mégis szükség van néhány elengedhetetlen kezelési és használati útmutatóra, valamint ügyfélre kell alkalmazni.

**Tilos!** A munkalapok felületét huzamosan 180°C fokot meghaladó hőmérsékletnek, valamint erősen maró savaknak, és lúgoknak kitenni!

**Tisztítás:** A munkalapok és azok élezésének tisztítására megfelelőek a háztartásban fellelhető szokásos tisztítószerke vagy műanyagápolók, de ne használjunk semmiféle hígítót vagy súrolószert.

(A bútorápoló hatását a felület kevésbé látható részein tesztelje!)

**Figyelem!** A felületre magasról leejtett kemény és nehéz tárgyak maradandó felületkárosodást okoznak! A lapok közvetlen felületén fémsúroló, kés és egyéb vágóeszköz karcolódást okoz, ezek használatát kerülni kell!

**Beépítési útmutató:** A munkalapba épített mosogatók, berendezések kivágásainál a beszívargó víz ellen tömítőanyaggal kell védeni a lapok helyszínén megmunkált éleit. Minden, a bevonó laminátum megbontásával (fűrészával, vágásával, marásával) járó beépítésnél a megbontott felület vízmentesen kell tömíteni. A lapok hordozóanyaga szabvány szerinti (E1) minőségű faforgácslap, ezért vízzel történő érintkezése lapdagadást okoz. Az élek tömítésén túl a beépítendő berendezésekhez adott tömítőanyagokat is alkalmazni kell!

A beépített berendezések kivágásait olyan módon kell kialakítani, hogy a megmunkálás ill., használat során, a felületen repedések ne keletkezzenek. A repedések kialakulása elkerülhető a sarokkivágások íves kialakításával. Az ívek sugarainak min. 6 mm-nek kell lennie. Az élek megmunkálásához kemény, fémlapkás szerszámokat célszerű használni, betartva a faforgácslapra vonatkozó forgácsolási előírásokat. Lyukfűrész használata esetén a kivágást hátoldaltól kell elvégezni, ezáltal a fűrész okozta repedések elkerülhetők. Forgácsolás után az éleket célszerű csiszolóanyaggal egyenletesen simává kialakítani.

A lapokba kerülő használati tárgyakat a kivágásokban központosan kell elhelyezni, ezáltal elérhető a felületek egyenletes tömítettsége. Továbbá a főzőlapok beépítésénél az éleket a tűzolt felmelegedéstől is védeni kell. A sugárzó hő ellen alumínium élzáróval ill., alufólia csíkkal lehet védekezni.

A lapok csavarozása esetén a csavarfuratokat a lapok bevonóanyagán a csavar átmérőjénél 1 mm-el nagyobb átmérőjű fúróval kell kialakítani,

hogy a csavar behajtásakor fellépő feszültségek ne okozzanak káros repedéseket a bevonóanyagban. Azokon a felületeken, ahol a csavarozott rész vízzel érintkezhet, ott a csavar behajtása előtt a furatba képlekény tömítőanyagot kell helyezni ill., tömítőgyűrűt kell alkalmazni.

A munkalapok fallal történő csatlakozásánál ügyelni kell arra, hogy a lapok ne a fal felé lejtessenek. A fal csatlakozásánál a fal és a munkalap közötti részt tömíteni kell oly módon, hogy a tömítőanyag a munkalap felső lapjára is rátkarjon. Vízálló lécc alkalmazása esetén a munkalapra nem szabad tömítőanyag nélküli csavarozással azt rögzíteni, mert a csavarfurat nem kívánt utat nyitna a víz behatolásához.

A munka- és asztallapok csatlakozásainál ügyelni kell az illesztések pontosságára. A toldások ill., csatlakozások megoldhatók fémtoldó léccel vagy tompa illesztéssel. A tompa illesztések alkalmazása esetén az egységiséget valamilyen idegen csappal biztosítani kell, és összehúzó vasalással kell rögzíteni egymáshoz. Az élek közé az összehúzó vasalás megszorítása előtt tömítő masszát kell helyezni, majd a fixálás után a felületekről a kitéremkedő tömítőanyagot le kell tisztítani. A fémtoldó léccel is ajánlatos tömítő masszát használni.

A magasfényű munkalapok felületét borító védőfóliát csak a beépítés után szabad eltávolítani, hogy a beépítés során kialakuló sérülések (karcolódások) elkerülhetők legyenek.

**Tisztítás:** Száraz tisztítás esetén antisztatikus háztartási törölkendő használata javasolt.

Nedves tisztítás esetén karcolásmentes, folyékony bútorápoló használata javasolt, amely nem maró hatású. A szemcsés tisztítószer a magasfényű felületet kiemelten karcolja! (A bútorápoló hatását a felület nem látható részein tesztelje!)

**Figyelem!** Az idő múlásával és napfény hatására enyhe elszíneződés léphet fel! A terméket óvni kell tűző napsütéstől és sugárzó hőtől!

A használati és kezelési utasításban leírtak be nem tartásából eredő hibákra vagy erőszakos behatások miatt keletkező sérülésekre, a jótállás nem terjed ki.

Köszönjük a bizalmat, és reméljük, hogy legnagyobb megelégedésére szolgálunk termékeinkkel. Megrendelőink minél jobb kiszolgálása érdekében szívesen vesszük hasznos tanácsait, észrevételeit.